

MITSUBI SEIKI

MACHINE TOOLS

製品のご案内



三井精機工業株式会社

精度、それは三井精機のDNA。

高精度へのこだわり



三井精機の歴史はブロックゲージやマイクロメータなど測定器の生産から始まりました。「マザーマシン」と呼ばれる工作機械にとってどれほど精度が重要かということ、どこよりもよく知っています。

NC装置やサーボ系のハードウェア、ソフトウェアの進歩によって工作機械は高度な制御が可能となり、精度の補正も容易になってきました。しかし、「まっすぐ動く」「直角に交わる」「平面が出ている」などの幾何学的な精度は電氣的な補正はできません。三井精機はこれら工作機械の基本精度をしっかりとつくり込むことが最も重要なことと考えます。

マシニングセンタ、ジグ中ぐり盤、ジグ研削盤、ねじ研削盤の主要部品はきさげによる徹底的なつくり込みによって極めて高い精度を実現しています。これは機械加工では決して得ることのできない領域です。

1 μ m以下の精度を測る技術が
高精度工作機械をつくり出す。



1/1000mmの精度を評価しようという場合、それを測るものの精度は1/10000mmの信頼性が要求されます。

測定器の信頼性はもちろんですが、測定場所の環境、測定方法、評価の基準など
すべてにおいて完璧な条件が揃って初めて高精度測定が成り立ちます。

三井精機は測定器からスタートし、位置決め基準となる親ねじやスタンダード・スケールなど
「基準」を数多く生産してきた歴史があります。

測定を熟知している三井精機だからこそ初めて高精度工作機械の生産が可能となるのです。

横形マシニングセンタ



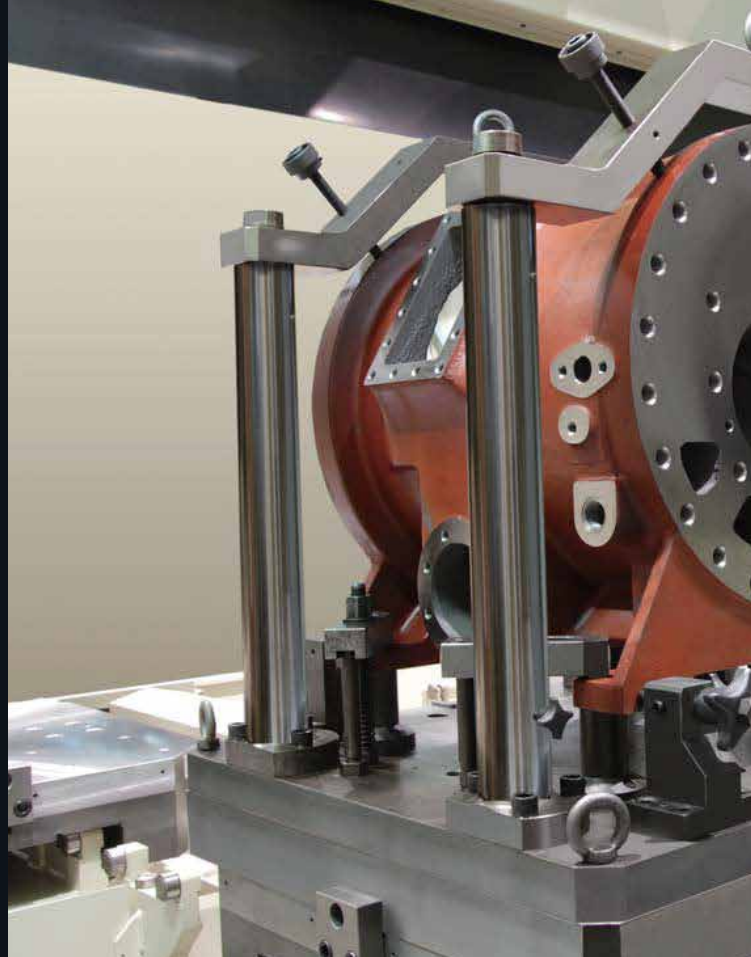
HU50A



HU63EX



HPX63 II

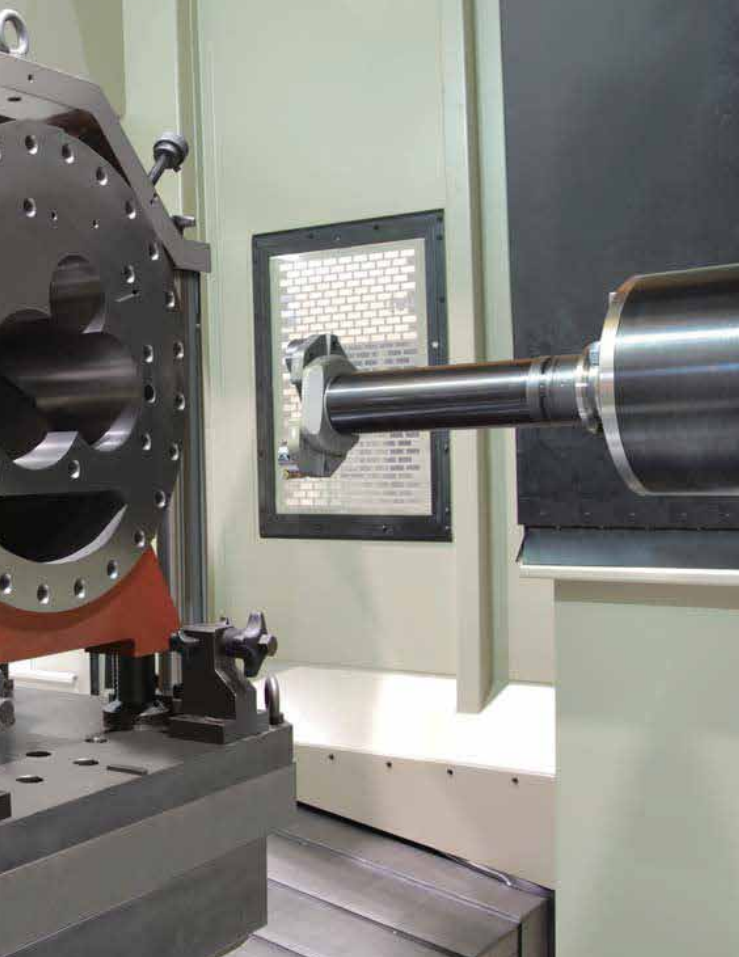


HU80EX

項 目		単位	HU50A	HPX63 II	HU63EX	HU80EX
ストローク	X 軸	mm	720	1,000	900	1,200
	Y 軸	mm	700	800	950	950
	Z 軸	mm	650	900	800	900
テーブル	パレット寸法	mm	500×500	630×630	800×800	800×800
	最大積載質量	kg	800	1,200	1,600	1,600
主軸	テーパ		ISO7/24テーパ No.40	ISO7/24テーパ No.50		
	回転数	min ⁻¹	8,000	6,000		
早送り速度	X,Y,Z 軸	m/min	36	54	24	24
APC			2APC 前面旋回型			2APC 前面ボクサー型
ATC 本数		本	60			
機械質量		kg	約12,000	約18,000	約18,000	約20,000

OP:オプション

横形マシニングセンタ



H5D



HS8A



HU100 series

写真はオプションを含んでいる場合があります。

項 目		単位	(標準仕様) HU100 (オプション仕様)		HS8A	H5D	H6E
ストローク	X 軸	mm	1,300	1,600/2,000	1800	850	1300
	Y 軸	mm	1,000	1,200/1,500	1500	700	900
	Z 軸	mm	1,000	1,200/1,400	1200	750	900
テーブル	パレット寸法	mm	1,000×1,000	1,200×1,200	1500×1500	630×630	800×800
	最大積載質量	kg	3,000	5,000/8,000	8,000	1,200	1,600
主軸	テーパ		ISO7/24テーパ No.50				
	回転数	min ⁻¹	4,500	6,000/10,000/12,000 /20,000(No.40)	3,150	6,000	
早送り速度	X,Y,Z 軸	m/min	20	20(仕様により異なります)	10	5	
APC			2APC 前面ボクサー型	4/6/8	OP	OP	
ATC 本数		本	60	90/120/180/240/360/480	60		
機械質量		kg	約 30,000	仕様により異なります	約 35,000	約 18,000	約 21,000

OP:オプション

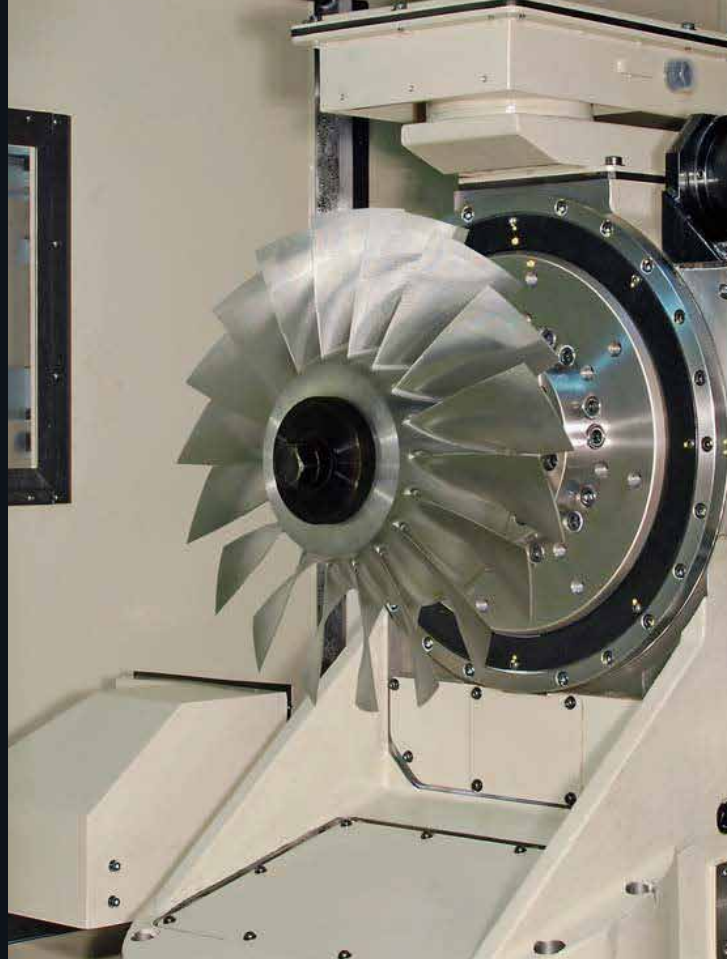
横形マシニングセンタ



HW550A



HW630A



5軸制御横形マシニングセンタ (スピンドルチルト)



HU100-TS

項 目		単位	HW550A	HW630A
ストローク	X 軸	mm	750	1,000
	Y 軸	mm	HW:850	
	Z 軸	mm	850	
テーブル	パレット寸法	mm	550×550	630×630
	最大積載質量	kg	800	1,000
主軸	テーブル		ISO7/24テーブル No.50	
	回転数	min ⁻¹	6,000	
早送り速度	X,Y,Z 軸	m/min	48	
APC			2APC 前面旋回型	
ATC 本数		本	HW:60	
機械質量		kg	約18,000	約19,000

OP: オプション

項 目		単位	HU100-TS
ストローク	X 軸	mm	1,300
	Y 軸	mm	1,500
	Z 軸	mm	1,400
テーブル	A 軸	°	-30 ~ +120
	B 軸	°	360
	パレット寸法	mm	1,000×1,000
主軸	最大積載質量	kg	3,000
	テーブル		ISO7/24テーブル No.50
早送り速度	回転数	min ⁻¹	10,000
	X,Y,Z 軸	m/min	15
APC	A 軸	min ⁻¹	6
	B 軸	min ⁻¹	10
ATC 本数		本	60
機械質量		kg	約40,000(2APC,60ATC)

OP: オプション



MITSUI SEIKI MACHINE TOOLS

5軸制御横形マシニングセンタ (テーブルonテーブル)



HU50-T



HU63-T



HU100-T

写真はオプションを含んでいる場合があります。

項 目	単位	HU50-T	HU63-T	HU100-T
ストローク	X 軸	770	900	1,300
	Y 軸	700	800	1,000
	Z 軸	650	800	1,000
	B 軸	-90 ~ +180(0.001° 割出し)		
	C 軸	360(0.001° 割出し)		
テーブル	パレット寸法	φ360		φ600
	最大積載質量	100	300	600
主軸	テーパ	ISO7/24テーパー No.50		
	回転数	12,000	6,000	4,500
	X,Y,Z 軸	36	24	20
早送り速度	B 軸	30	20	
	C 軸	30	20	
APC		4	OP	装着不可
ATC本数	本	60		
機械質量	kg	約13,000	約16,000	約32,000

OP:オプション

5軸制御横形マシニングセンタ (トラニオン)



HU50A-5X



HU63A-5X



HU80A-5X



HU100-5X



HU100-5XL



項 目		単位	HU50A-5X	HU63A-5X	HU80A-5X	HU100-5X	HU100-5XL	HU100-5XLL
ストローク	X 軸	mm	720	900	1,200	1,300	2,000	2,500
	Y 軸	mm	850	900	1,000	1,200	1,500	1,750
	Z 軸	mm	850	900	1,050	1,200	1,400	
	A 軸	°	+5 ～-95(0.001° 割出し)					
	B 軸	°	360(0.001° 割出し)					
テーブル	パレット寸法	mm	500×500	630×630	800×800	1,000×1,000		1,000×1,000
	最大積載質量	kg	650	700	1200	3,000		
主軸	テーパ		ISO7/24テーパ No.50					
	回転数	min ⁻¹	12,000	6,000		4,500		
早送り速度	X,Y,Z 軸	m/min	X:24 YZ:36	X:12 YZ:24		12	X:10 YZ:12	
	A 軸	min ⁻¹	6			4	2	
	B 軸	min ⁻¹	12	10		6		
APC			2APC 前面シャトル	2APC 前面ボックス				
ATC 本数	本		60					
機械質量	kg		約18,000	約25,000	約30,000	約35,000	約40,000	約43,000

OP:オプション



MITSUI SEIKI MACHINE TOOLS

立形マシニングセンタ

VU50A



VU65A

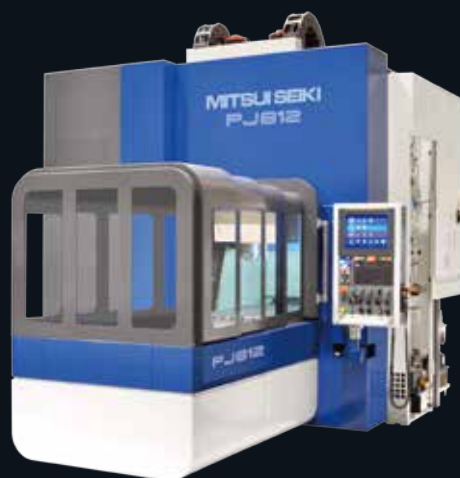


Precision Profile Center



HU100-5XLL

PJ812



写真はオプションを含んでいる場合があります。

項 目	単位	VU50A	VU65A	PJ812
ストローク	X軸	700	1,280	1,200
	Y軸	500	650	800
	Z軸	450	610	500
テーブル	パレット寸法	1,100×580	1,500×600	1,200×800
	最大積載質量	600	1,500	1,500
主軸	テーパ	ISO7/24テーパ No.40	ISO7/24テーパ No.50	ISO7/24テーパ No.40
	回転数	15,000	6,000	30,000
早送り速度 (X,Y,Z軸)	m/min	XY:36 Z:24		24
ATC本数	本	20		40
機械質量	kg	約9,400	約13,000	約15,000

5軸制御立形マシニングセンタ



Vertex55X Ⅲ



Vertex75X Ⅲ



立形マシニングセンタ



Vertex55 Ⅲ

項 目		単位	Vertex55 Ⅲ	Vertex55X Ⅲ	Vertex75 Ⅲ	Vertex75X Ⅲ
ストローク	X 軸	mm	550		750	
	Y 軸	mm	600		800	
	Z 軸	mm	500		700	
	A 軸	°	—	+15 ~ -105(0.0001° 割出し)	—	+15 ~ -105(0.0001° 割出し)
	C 軸	°	—	360(0.0001° 割出し)	—	360(0.0001° 割出し)
テーブル	テーブル寸法	mm	700×600	φ400	900×800	φ500
	最大積載質量	kg	800	350(A軸水平時)	1,000	500(A軸水平時)
主軸	テーパ		ISO7/24テーパ No.40			
	回転数	min ⁻¹	15,000または25,000または30,000			
早送り速度		m/min	XYZ:48	XYZ:48 A:30min ⁻¹ C:50min ⁻¹	XYZ:48	XYZ:48 A:20min ⁻¹ C:40min ⁻¹
ATC本数		本	24	40	24	40
機械質量		kg	約8,800	約9,500	約11,500	約12,500

OP:オプション

MITSUI SEIKI MACHINE TOOLS

リニアモータ駆動ハイスピード・プレジジョンセンタ



プレジジョンセンタ



VL30



VL50



PJ303X

写真はオプションを含んでいる場合があります。

項 目	単位	PJ303X	VL30	VL30-5X	VL50
ストローク	X 軸	mm	300	200	400
	Y 軸	mm	325	300	
	Z 軸	mm	200	200	
	A 軸	°	+40 ~ -110 (0.001° 割出し)	-	+40 ~ -110 (0.001° 割出し)
	C 軸	°	360 (0.001° 割出し)	-	360 (0.001° 割出し)
テーブル	テーブル寸法	mm	φ180	300×400	φ180
	最大積載質量	kg	20	20	500×400
主軸	ターバー		HSK-E25	type I: HSK-E25 / type II: HSK-E32 / type III: HSK-E40	
	回転数	min ⁻¹	50,000	type I: 50,000 / type II: 30,000 / type III: 25,000	
早送り速度	m/min	XYZ: 20 A: 50 C: 100	40	XYZ: 40 A: 50 min ⁻¹ C: 100 min ⁻¹	40
ATC本数	本	24	12		16
機械質量	kg	約4,500	約5,800	約6,500	約7,000

※スピンドルはtype I ~ type IIIから選択となります

ジグ研削盤



J300G



J350G



J4GDN



J6GCN



J750G

項 目	単位	J350G	J300G	J3GEN	J4GDN	J6GCN	J750G
ストローク	X軸	mm	500		610	1,020	1,530
	Y軸	mm	300		410	760	1,020
テーブル	テーブル寸法	mm	700×350	700×300		660×460	1,040×840
	最大積載質量	kg	300		750	1200	2,000
クイル	チョッピングストローク	mm	95		135		
	チョッピングサイクル数 (25mmストロークにて)	cycle/ min	200		400	200	
機械質量	kg	約3,300	約3,200	約3,300	約4,300	約9,300	約14,000

OP: オプション

ジグボーラー



J6CN



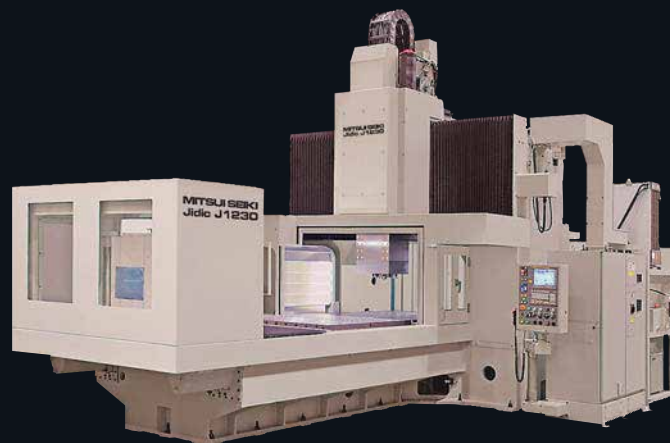
J7CN



J1620



J1230



写真はオプションを含んでいる場合があります。

項 目	単位	J6CN	J7CN	J1220	J1230	J1620
ストローク						
X軸	mm	1,020	1,530	2,000	3,000	2,100
Y軸	mm	760	1,020	1,250		1,600
Z軸	mm	300		500		
テーブル						
テーブル寸法	mm	1,280×960	1,830×1,200	2,000×1,250	3,000×1,250	2,500×1,600
最大積載質量	kg	1,200	2,000	3,000	4,000	
主軸						
テーパ		ISO7/24テーパ No.45		ISO7/24テーパ No.50		
回転数	min ⁻¹	3,200		10,000		
ATC本数	本	OP		60		10
機械質量	kg	約9,000	約14,000	約29,500	約34,500	約32,000

OP:オプション

雄ねじ研削盤 (GSE-A/GSE-Bシリーズ)

GSE30A



GSE50A



GSE100A



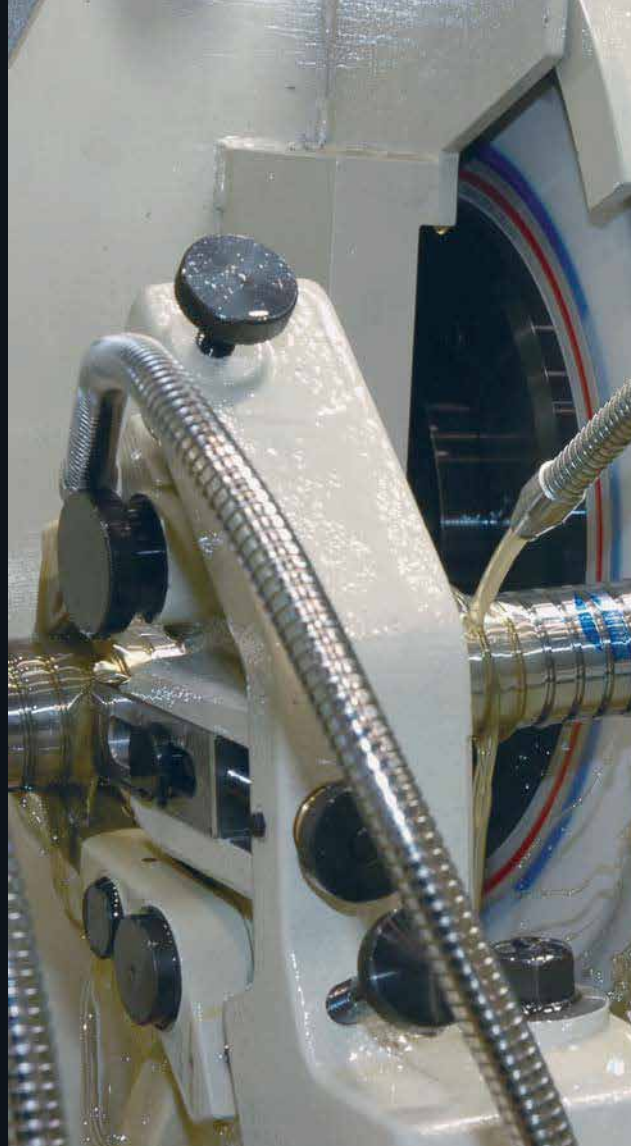
GSE200A



GSE320A



GSE500A



	項 目	単位	GSE30A	GSE50A	GSE100A	GSE200A	GSE320A	GSE500A	GSE100B	GSE200B	GSE320B
能力・容量	テーブル上の振り	mm	φ270	φ480					φ480		
	センター間距離	mm	450	750	1,250	2,250	3,650	5,400	1,250	2,250	3,650
	研削できるねじ長さ	mm	300	500	1,000	2,000	3,200	5,000	1,000	2,000	3,200
砥石軸	砥石寸法(外径×幅×内径)	mm	φ355×10~32×φ152.4	φ510×10~50×φ228.6			φ510×10~50×φ228.6			φ450×10~26×φ152.4 (CBN砥石) / φ510×10~50×φ228.6 (普通砥石)	
	砥石最高使用周速度	m/min		2,700			2,700			4,800 (CBN砥石) / 2,700 (普通砥石)	
	砥石軸モータ出力	kW	2.2	3.7			7.5			11	
テーブルストローク		mm	360	650	1,150	2,150	3,300	5,100	1,150	2,150	3,300
ワーク主軸	貫通穴径	mm	φ35	φ76 (OP:φ103)			φ172			φ76 (OP:φ103)	
	回転数	min ⁻¹		100			80			100	
機械質量		kg	約4,500	約9,500	約11,000	約13,000	約18,500	約20,000	約11,000	約13,000	約18,500

OP: オプション

MITSUI SEIKI MACHINE TOOLS

スクリー重研削盤 (GSE-H/GSC-Hシリーズ)



GSE200H



GSC100H

雌ねじ研削盤



GSN180iS

高精度高能率雄ねじ研削盤



GSH200A

立形複合研削盤



VGE20A

写真はオプションを含んでいる場合があります。

項 目	単位	GSE100H	GSE200H	GSC100H
能力・容量	テーブル上の振り	φ480		
	センター間距離	1,250	2,250	1,250
	研削できるねじ長さ	1,000	2,000	1,000
砥石軸	砥石寸法	φ510×10~50×φ228.6		
	砥石最高使用周速度	3,600		
	砥石軸モータ出力	45		
テーブルストローク	mm	1,440	2,440	1,440
ワーク主軸	貫通穴径	φ76(OP:φ103)		
	回転数	100		
機械質量	kg	約13,000	約15,000	約13,000

項 目	単位	GSN180iS
能力・容量	テーブル上の振り	φ480
	研削できるねじ長さ	180
傾き角度	°	±10
砥石軸	標準型	min ⁻¹ 24,000
	強剛性型	min ⁻¹ 15,000
	高速型	min ⁻¹ 45,000
	超高速型	min ⁻¹ 70,000
テーブルストローク	mm	400
ワーク主軸 回転数	min ⁻¹	100
機械質量	kg	約7,000

項 目	単位	VGE20A
能力・容量	テーブル上の振り	φ200
	センター間距離	250
	研削できるワーク長さ	200
砥石軸	ワーク最大研削径	φ80
	砥石寸法	φ255
	砥石最高使用周速度	m/min 3600
ワーク主軸	砥石軸モータ出力	kw 7
	貫通穴径	mm φ35
	回転数	min ⁻¹ 200
機械質量	kg	約5,500

AIR COMPRESSOR

OIL FREE SCREW COMPRESSOR

水潤滑オイルフリーコンプレッサ

1982年世界で初めて水潤滑式オイルフリーZスクリーコンプレッサを発売。「高効率」・「省メンテナンス性」・「環境負荷低減」を実現し常に改良を進めてきました。i-14000シリーズではISO 8573-1(JIS B 8392-1)による圧縮空気の品質保証等級「クラスゼロ」の認証を取得。

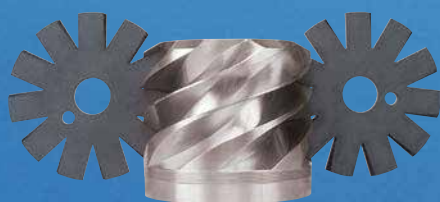
i-14000Xシリーズ22、37kWは独自の圧縮機構「Zスクリー」を極限まで高め、吐出し空気量最大7%増大を実現。圧縮機の見直しと高効率な永久磁石 (IPM) モータを採用し、高効率・省エネを両立しています。自動水質制御ユニット内蔵により水質管理を簡素化・水質を安定化。SUSロータとクラスゼロにより更に高品質なエアーを提供します。



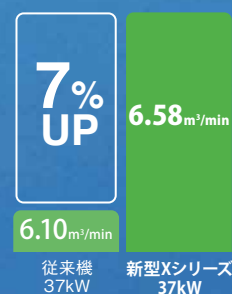
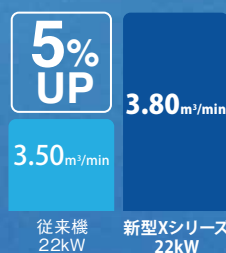
最大空気量×耐久性×省エネ

○クラス最大の吐出し空気量

- ・最新加工技術と解析による理想圧縮形状 (Zスクリー) の最適化
- ・従来機に対し、吐出し空気量を最大7%増大
- ・標準0.50~0.93MPaまで幅広いレンジの圧力設定が可能 (0.50MPa以下についてはオプション)



SUS製ロータ





製品ラインナップ



次世代を担うオイルフリーコンプレッサ

Z-14000X・Z-14000 シリーズ

● 空冷 15~75kW・水冷 55~220kW

※()内は0.39MPa仕様(工場オプション)の吐出し空気量です。

形 式	Z-14015AX-R	Z-14022AX-R	Z-14030A3-R	Z-14037AX-R	Z-14045A3-R	Z-14055A3-R	Z-14075A4-R
吐出し圧力 [MPa]	0.7 (0.39)※						
吐出し空気量 [m³/min]	2.54 (3.3)※	3.8 (4.7)※	4.8 (5.5)※	6.58 (7.6)※	7.4 (8.8)※	9.5 (11.8)※	13.0 (14.7)※
電動機出力 [kW]	15	22	30	37	45	55	75

形 式	Z-14055W3-R	Z-14075W3-R	Z-14100W	Z-14150W	Z-14180W	Z-14220W
吐出し圧力 [MPa]	0.7 (0.39)※					
吐出し空気量 [m³/min]	9.5 (11.8)※	13.0 (14.7)※	17.4 (19.9)※	25.0 (25.9)※	31.0 (36.0)※	37.5 (38.5)※
電動機出力 [kW]	55	75	100	150	180	220

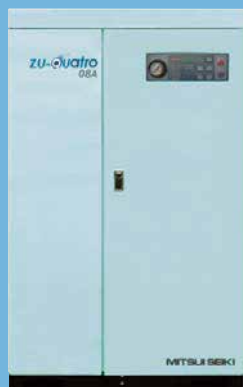


シンプルな環境性能に徹したスタンダードタイプ

U-14000 シリーズ

● 空冷 15~75kW・水冷 55/75kW

形 式	[50Hz] U-140155A3-R [60Hz] U-140156A3-R	U-140225A3-R U-140226A3-R	U-140375A3-R U-140376A3-R	U-140555A3-R U-140556A3-R	U-140755A3-R U-140756A3-R	U-140555W3-R U-140556W3-R	U-140755W3-R U-140756W3-R
吐出し圧力 [MPa]	0.7						
吐出し空気量 [m³/min]	2.3	3.5	6.1	9.5	13.0	9.5	13.0
電動機出力 [kW]	15	22	37	55	75	55	75



高い耐久性とメンテナンス効率を実現

ZU・ZU-Quattro シリーズ

● ZU-Quattroシリーズ 空冷 7.5/11kW

●形式欄の数字 5 は 50Hz、6 は 60Hz です。

形 式	ZU085A5	ZU086A5	ZU115A5	ZU116A5
吐出し圧力 [MPa]	0.7			
吐出し空気量 [m³/min]	1.06		1.61	
電動機出力 [kW]	7.5		11	

● ZUシリーズ 水冷 100/120kW

形 式	ZU1005WS2	ZU1006WS2	ZU1205WS2	ZU1206WS2
吐出し圧力 [MPa]	0.7			
吐出し空気量 [m³/min]	18.2	17.4	21.3	20.8
電動機出力 [kW]	100		120	

AIR COMPRESSOR

OIL INJECTION TYPE SCREW COMPRESSOR

オイル潤滑コンプレッサ

世界に誇る、理想の圧縮機構 **Z screw**

1972年にZスクルーコンプレッサを発売以来、刻々と変化する時代のニーズに対応し、高効率・省エネルギーのコンプレッサへと進化してまいりました。そして、現代の環境問題に即し改良が進められたのがZgaiard（ジーガイア）シリーズ。現在では高効率・省エネルギーに加えてさらに低騒音・省スペースの先進機種をラインアップして皆様のご期待にお応えしています。



■クラス最大の吐出し空気量

工作機械メーカーのノウハウを生かし、圧縮機構の究極精度を実現



■インバータタイプ・ベーシックタイプ 共通仕様

○クラス最大の吐出し空気量

- ・工作機械メーカーのノウハウを生かし、圧縮機構の究極精度を実現
- ・最新加工技術と解析による理想圧縮形状（Zスクルー）の最適化
- ・従来機に対し、吐出し空気量を最大10%増大

○トップランナー規制対応機

三井精機では全機種『トップランナー規制』対応を明記する為、ベーシックタイプ、インバータタイプともに『PREMIUM』のステッカーを貼っております。





製品ラインナップ



コンパクト設置 × 静粛性 × NEW デザイン

Zgaiard X ZV シリーズ

● 空冷 7.5~75kW・水冷 55/75kW

※() 内は 0.54MPa 仕様 (工場オプション) の吐出し空気量です。

形 式	Zgaiard X ZV08AX-R	Zgaiard X ZV11AX-R	Zgaiard X ZV15AX-R	Zgaiard X ZV22AX-R	Zgaiard X ZV37AX-R	Zgaiard X ZV55AX-R	Zgaiard X ZV75AX-R	Zgaiard X ZV55WX-R	Zgaiard X ZV75WX-R
吐出し圧力 (調整範囲) [MPa]	0.7 (0.60~0.93)		0.7 (0.54~0.93)	0.7 (0.53~0.93) (0.5)※1					
吐出し空気量 [m³/min]	1.21	1.86	2.64	4.2 (4.5)※	7.0 (7.4)※	10.2 (11.5)※	13.4 (14.7)※	10.2 (11.5)※	13.4 (14.7)※
電動機出力 [kW]	7.5	11	15	22	37	55	75	55	75



インバータ制御で究極の省エネ・高効率

Zgaiard ZV大型

● 空冷 150kW・水冷 150kW

形 式	Zgaiard ZV150AS2i	Zgaiard ZV150WS2i
吐出し圧力 (調整範囲) [MPa]	0.7 (0.54~0.93)	
吐出し空気量 [m³/min]	26.0	26.0
電動機出力 [kW]	150	150



Z スクリューの原点が息づく直結シリーズ

Zgaiard X・Zgaiard Z シリーズ

● 空冷 7.5~150kW・水冷 55~150kW

形 式	[50Hz] [60Hz]	Zgaiard X Z085AX-R Z086AX-R	Zgaiard X Z115AX-R Z116AX-R	Zgaiard X Z155AX-R Z156AX-R	Zgaiard X Z225AX-R Z226AX-R	Zgaiard X Z375AX-R Z376AX-R	Zgaiard X Z555AX-R Z556AX-R	Zgaiard X Z755AX-R Z756AX-R	Zgaiard Z555WS4-R Z556WS4-R	Zgaiard Z755WS4-R Z756WS4-R
吐出し圧力 [MPa]		0.7								
吐出し空気量 [m³/min]		1.21	1.86	2.64	4.1	6.9	10	13.2	9.5	13.0
電動機出力 [kW]		7.5	11	15	22	37	55	75	55	75

形 式	Z1505AS2	Z1506AS2	Z1505WS2	Z1506WS2
吐出し圧力 [MPa]	0.7			
吐出し空気量 [m³/min]	27.0	26.0	27.0	26.0
電動機出力 [kW]	150		150	

●形式欄の数字 5 は 50Hz、6 は 60Hz です。



先進のスクロールコンプレッサ

Escal シリーズ

● エスカル シリーズ 3.7/5.5kW

形 式	[50Hz] [60Hz]	ESCAL45A2-R ESCAL46A2-R	ESCAL65A2-R ESCAL66A2-R
吐出し圧力 [MPa]		0.83	
吐出し空気量 [L/min]		470	730
電動機出力 [kW]		3.7	5.5



三井精機工業株式会社

<http://www.mitsuseiki.co.jp>

拠点	郵便番号	住所	TEL.	FAX.
本 社・工 場	350-0193	埼玉県比企郡川島町八幡 6-13	(049) 297-5555	(049) 297-4714
営 業 本 部	350-0193	埼玉県比企郡川島町八幡 6-13	(049) 297-6333	(049) 297-9133
東日本営業所	171-0022	東京都豊島区南池袋2-49-4 太陽生命池袋ビル4階	(03) 5928-3021	(03) 5928-3022
名古屋営業所	465-0043	愛知県名古屋市名東区宝が丘270番地 名古屋セントラルインタービル6階	(052) 773-1030	(052) 773-1031
浜 松 出 張 所	430-0944	静岡県浜松市中区田町223-21 ビオラ田町 3階	(053) 413-2085	(053) 413-2086
西日本営業所	564-0063	大阪府吹田市江坂町1-12-4 第2江坂ソリトンビル7階	(06) 6380-2301	(06) 6380-2320
広 島 出 張 所	733-0015	広島県広島市中区橋本町9-7 ビル博丈8階 802	(082) 536-3636	(082) 536-3645
福 岡 出 張 所	810-0004	福岡県福岡市中央区渡辺通5-14-12 南天神ビル3階 309号室	(092) 687-6516	(092) 687-6518

ご注意

- 本カタログの掲載写真には特別仕様・特別付属品が含まれています。
- 本製品は日本外国為替および外国貿易法に定められる規制貨物等に該当する場合があります。海外へ持ち出される前に三井精機へご相談ください。
- 本カタログの仕様は製品の改良等により、予告なしに変更することがあります。



JQA-0904



JQA-EM2883

本社工場